

Deckshield Rapide Standard Primer

Imprimación rápida Deckshield Rapide

20-07-2026 / V 2

Descripción

Deckshield Rapide Standard Primer es una resina reactiva de 2 componentes y baja viscosidad a base de metacrilato de metilo (MMA).



Características y Beneficios

- Excelente adherencia a soportes de hormigón, metal y baldosa cerámica
- Ofrece una muy buena adhesión a capas posteriores
- Rápido y seguro curado incluso a bajas temperaturas
- Sin disolventes

Finalidad de uso

Imprimación previa a la aplicación de las resinas Deckshield Rapide o Flowfast.

Apto para hormigón nuevo y antiguo con una humedad relativa de hasta el 92 % según BS 8204 (5,5 % en la escala TRAMEX, superficie seca). Adhiere a superficies metálicas (p. ej., hierro, aluminio, acero inoxidable) y baldosas cerámicas.

Nota: La imprimación Deckshield Rapide Standard Primer no es adecuada para metales pesados no ferrosos, ni zinc.

Embalaje

El producto se presenta en los siguientes formatos:

Bidones de acero de 180 kg

Botes metálicos de 20 kg

Otros formatos, como IBC, bajo demanda.

Color disponible

Sin pigmentar

Caducidad

12 meses desde el día de fabricación (indicado en el embalaje) si se almacena en su contenedor original sin abrir

Almacenamiento

Almacenar en lugar seco, en su embalaje original sin abrir, a temperatura de +5°C a +30°C. Proteger de las heladas, la luz directa del

Ficha técnica

Deckshield Rapide Standard Primer

sol, y del ingreso de humedad y contaminantes.

Certificados

Marcado CE según UNE EN 1504 Parte 2 (cuando forma parte de un sistema completo)

Certificado para OS-8 (como parte del Sistema Deckshield Rapide ID)

Certificado para OS-11a (como parte del Sistema Deckshield Rapide ED2)

Certificado para OS-14 (como parte del Sistema Deckshield Rapide EDF y Deckshield Rapide ED3)

Información técnica

Apariencia		Líquido transparente, ligeramente turbio.
Adición de catalizador	Nivel de adición de Catalizador/Catalyst C2 en peso como en % de resina base, dependiendo de la temperatura del soporte	Para +30 °C - 1,0% Para +20 °C - 2,0% Para +10 °C - 4,0% Para 0 °C - 6,0% Para <0 °C - 6,0% + Flowfast 404 Accelerator Consulte la ficha técnica (TDS) del Flowfast 404 Contacte nuestro Departamento Técnico para más información
Densidad mixta	EN ISO 1183	~1.0 kg/dm3
Viscosidad	DIN 53019	~140 mPa*s @ 25 °C 1500*s-1 velocidad de corte
Vida útil a +20°C		~15 min
Tiempo de curado en +20°C		Seco al tacto: tras 1 hora Carga completa: tras 2-3 horas Curado completo: tras 2-3 días
Intervalo de recubrimiento a +20°C		Entre 1 y 6 horas
Información técnica sobre el producto curado		
Elongación a la rotura	EN ISO 527	0,64 % (@ +21°C) 0,33 % (@ +0 °C)
Módulo de elasticidad	EN ISO 527	497 MPa (@ +21°C) 238 MPa (@ +0°C)
Dureza Shore D	EN ISO 868	~68
Dureza Shore A	EN ISO 868	~97
Adhesión al sustrato	EN 13892-8	B2.0 (≥ 2 MPa)
Condiciones de aplicación		
Rango de temperatura ambiente		Recomendado de +0°C a +30°C
Rango de temperatura del sustrato		Recomendado de +0°C a +30°C
Humedad relativa ambiente		< 95 %
Humedad relativa del sustrato		< 5.5% (escala TRAMEX) < 92% (HR según BS 8203)

Condiciones de aplicación - Adicionales

A las temperaturas mencionadas, la fluidez de la resina se optimiza para obtener el mejor resultado de la aplicación y se asume que se puede mantener el consumo teórico de material.

Durante la aplicación y el curado inicial del producto, la temperatura del soporte debe ser al menos +3 °C superior a la temperatura del punto de rocío.

En espacios cerrados, se recomienda una ventilación forzada con al menos 7 veces la renovación de aire por hora.

Ficha técnica

Deckshield Rapide Standard Primer

No aplique el material bajo la luz solar directa, ya que puede impedir un curado adecuado y causar problemas de adhesión entre capas.

Para evaluar la posibilidad de aplicación fuera de estas condiciones o con temperaturas de aplicación inferiores a +0 °C, consulte con nuestro Departamento Técnico.

Preparación del sustrato

El soporte debe estar seco, limpio y libre de lechada y otros contaminantes que puedan reducir la adherencia de los revestimientos aplicados. La superficie debe prepararse mediante métodos mecánicos, como granallado, pulido, fresado, etc. Todas las grietas y daños en el suelo deben repararse antes de la instalación.

Las superficies esmaltadas deben eliminarse de las baldosas antes de aplicar la imprimación (por ejemplo, mediante pulido con diamante o granallado). Las baldosas sueltas y las que estén sobre huecos deben eliminarse y el hueco rellenarse.

Los soportes de acero deben prepararse según SA 2.5 (según ISO 8501-1 / DIN 55928).

Los requisitos detallados del soporte y otras condiciones de aplicación se pueden encontrar en Requisitos del soporte para sistemas de suelos Flowcrete.

Mezcla

Antes de usar, la imprimación Deckshield Rapide Standard Primer debe agitarse cuidadosamente para lograr una distribución uniforme de la parafina contenida en el producto.

Utilice un mezclador (pe. ViscoJet VJ350) si el formato que usa es IBC antes de decantar a recipientes más pequeños.

Añada la cantidad necesaria de Catalizador (C2) a la resina, según las instrucciones de la tabla anterior, y mezcle con un taladro de baja velocidad y un agitador helicoidal, evitando la entrada de aire.

Aplicación

Vierta el material mezclado sobre el soporte en franjas y distribúyalo con un rodillo de pelo corto. Para una distribución más rápida en áreas extensas, puede usar una espátula de goma.

Aplique según las proporciones de cobertura especificadas hasta lograr la saturación completa y una película de resina continua. Exceda el espesor mínimo de la capa de aplicación (300 µm) para lograr una película de resina continua e ininterrumpida, lo que garantiza un curado completo.

Los soportes muy porosos pueden requerir una capa de imprimación adicional.

Sobre el material fresco, sin curar, se puede esparcir arena de cuarzo; consulte las especificaciones del sistema para obtener más detalles.

Ficha técnica

Deckshield Rapide Standard Primer

Cobertura

~0.3 – 0.5 kg/m² dependiendo de la porosidad del soporte

Limpieza de herramientas

Limpiar las herramientas con Flowfast 405 Cleaner o con disolvente (MEK, acetona) inmediatamente tras la aplicación. Restos ya endurecidos sólo se pueden retirar por medios mecánicos

Garantía

Tremco CPG Iberia garantiza que el material está libre de defectos de fabricación y repondrá aquel material que se pruebe está defectuoso, pero no asume ninguna garantía sobre la apariencia del color.

La información y recomendaciones contenidas en esta Ficha Técnica (TDS) son consideradas fiables y precisas por Tremco CPG Iberia

Precauciones de salud y seguridad

Este producto es altamente inflamable; manténgalo alejado del calor y de cualquier fuente de ignición, y no fume.

El agitador, así como todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de aplicación, deben ser aptos para atmósferas explosivas.

Como todos los productos MMA estándar, este material desprende un olor característico; asegúrese de que la ventilación y/o extracción de aire sean adecuadas.

Siga las directrices de seguridad y salud ocupacional aplicables al lugar de aplicación.

Para obtener más información, consulte las fichas de datos de seguridad de cada componente.

Servicio técnico

Consulte con Tremco CPG Iberia